

# # KYO-100



424 g

4121A

X1XXXX

Manutention fine



## NIVEAUX DE PERFORMANCE

<b>EN388 : 4121A</b>						
ABRASION	0	1	2	3	<b>4</b>	
COUPURE	0	<b>1</b>	2	3	4	5
DÉCHIRURE	0	1	<b>2</b>	3	4	
PERFORATION	0	<b>1</b>	2	3	4	
COUPURE TDM NOUVEAU EN388	<b>A</b>	B	C	D	E	F
CONTRE LES CHOCS	<b>X</b>			P		

<b>ANSI COUPURE : A1</b>	
Nombre de grammes : 424	
<b>A1</b>	Léger (200 – 499 g)
A2	Léger à moyen (500 – 999 g)
A3	Léger à moyen (1000 – 1499 g)
A4	Moyen (1500 – 2199 g)
A5	Moyen à élevé (2200 – 2999 g)
A6	Élevé (3000 – 3999 g)
A7	Élevé (4000 – 4999 g)
A8	Élevé (5000 – 5999 g)
A9	Élevé (6000 + g)

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gant tricot de KYORENE sans couture | Jauge 15  
Enduit HCT de nitrile micromousse KYORENE à la paume et aux doigts. Poignet élastique | Sans couture

\* Le modèle #**KYO-100R** avec un ajout :  
Renfort entre le pouce et l'index

GRANDEURS : **7. 8. 9. 10. 11. 12**

EMBALLAGE : **Douzaine | 72 paires/ caisse**

## AVANTAGES

- Résistance à la coupure ANSI A1
- Excellente résistance à l'abrasion 4/4(EN388) | ANSI 6 ( $\geq 20\ 000$  cycles avec 1000 g de charge)
- Résiste à la chaleur de contact et au froid
- Dextérité et confort impeccable
- Antibactérien
- Conforme à la norme alimentaire
- Déodorant : ne laisse pas de mauvaises odeurs
- Protection UV
- Conserve ses propriétés sous la lumière

## APPLICATIONS

- Aéronautique
- Construction
- Fabrication
- Manutention générale
- Métallurgie
- Industrie du plastique
- Alimentation



GANTERIE BCL LTÉE  
21 Parc-Industriel, Saint-Pacôme  
(Québec) Canada G0L 3X0  
T 418 852-2098 F 418 852-3330  
[info@akka.ca](mailto:info@akka.ca) [www.akka.ca](http://www.akka.ca)



## NORME EN 407

### Gant de protection contre les risques thermiques

**a b c d e f**

Le pictogramme donne l'évaluation de 6 protections contre les risques thermiques. Chaque protection est évaluée par une cote de 1 à 4, 4 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'inflammabilité/comportement au feu  
La flamme à gaz est tenue contre le matériau du gant. La résistance à l'inflammabilité est déterminée par le temps requis pour que le matériel commence à brûler.  
**Niveau 1** ≤20 sec. **Niveau 2** ≤10 sec. **Niveau 3** ≤3 sec. **Niveau 4** ≤2 sec.
- b** Résistance à la chaleur de contact  
Le matériel du gant est exposé à des températures entre 100 °C et 500 °C. Un minimum de 15 secondes est requis pour l'approbation.  
**Niveau 1** Manipulation d'une pièce à 100 °C  
**Niveau 2** Manipulation d'une pièce à 250 °C  
**Niveau 3** Manipulation d'une pièce à 350 °C  
**Niveau 4** Manipulation d'une pièce à 500 °C
- c** Résistance à la chaleur convective  
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de la chaleur d'une flamme. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.  
**Niveau 1** ≤4 sec. **Niveau 2** ≤7 sec. **Niveau 3** ≤10 sec. **Niveau 4** ≤18 sec.
- d** Résistance à la chaleur radiante  
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de chaleur lors d'une exposition à une source de chaleur rayonnante. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.  
**Niveau 1** ≤5 sec. **Niveau 2** ≤30 sec. **Niveau 3** ≤90 sec. **Niveau 4** ≤150 sec.
- e** Résistance à de petites projections de métal en fusion  
Correspond à la quantité de métal en fusion nécessaire pour élever la température de l'échantillon à un seuil donné. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.  
**Niveau 1** ≤5 sec. **Niveau 2** ≤15 sec. **Niveau 3** ≤25 sec. **Niveau 4** ≤35 sec.
- f** Résistance à d'importantes projections de métal en fusion  
Correspond au poids du métal en fusion nécessaire pour provoquer la détérioration (ramollissement ou microperforations) d'une peau artificielle placée directement derrière l'échantillon. Le test échoue si des gouttelettes de métal restent collées sur le matériau composant le gant, ou si l'échantillon prend feu.

#### **KYO: Résistance à la chaleur de contact (test EN 407: 2004):**

KYO-100	Méthode	Unité	Résultat	
<b>Chaleur de contact</b>	EN 407 : 2004			
Temps limite à 100 °C (1)		Secondes	27.2	
Temps limite à 100 °C (2)		Secondes	27.6	
Temps limite à 100 °C (3)		Secondes	28.1	
<b>Moyenne à 100°C</b>		<b>Secondes</b>	<b>28</b>	
Temps limite à 250 °C (1)		Secondes	11.1	
Temps limite à 250 °C (2)		Secondes	11.1	
Temps limite à 250 °C (3)		Secondes	11.5	
<b>Moyenne à 250 °C</b>		<b>Secondes</b>	<b>11</b>	
Niveau de performance				Niveau 1



## NORME EN 388

### Gant de protection contre les risques mécaniques

a b c d

Le pictogramme est accompagné d'un code à 4 chiffres, 4 ou 5 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'abrasion  
Cote entre 0 et 4 déterminée par le nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user l'échantillon.
- b** Résistance à la coupure par lame  
Cote entre 0 et 5 déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante.
- c** Résistance à la déchirure  
Cote entre 0 et 4 déterminée par la la force nécessaire pour déchirer l'échantillon.
- d** Résistance à la perforation  
Cote entre 0 et 4 déterminée par la force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon standard.



## GUIDE DES NOUVELLES NORMES À LA COUPURE

# ANSI & EN388



200 - 499 grammes  
**LÉGER : risque de coupe**  
Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
construction, usage général  
assemblage de petites pièces



500 - 999 grammes -  
**LÉGER/MOYEN  
risque de coupe**  
Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
assemblage de petites pièces,  
usage général, construction



1000 - 1499 grammes  
**LÉGER/MOYEN  
risque de coupe**  
Bois / papier, entrepôt,  
Menuiserie générale,  
assemblage de petites pièces,  
usage général, construction



1500 - 2199 grammes  
**MOYEN : risque de coupe**  
Aéronautique, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
usiniers en tôle / vitraux, bois /  
papier, fabrication de métaux,  
plastique, plombiers,  
fabrication d'appareils



2200 - 2999 grammes  
**MOYEN/ÉLEVÉ :  
risque de coupe**  
Aérospatiale, verre, usines de  
tôle / vitraux, bois / papier,  
métal, fabrication, plastique,  
plombiers, automobile,  
fabrication d'appareils,  
charpenterie générale



3000 - 3999 grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, fabrication  
d'appareils, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
tôlerie / vitres, bois / papier,  
fabrication de métaux,  
plastique, plombiers



4000 - 4999 grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication  
d'appareils, automobile,  
charpenterie générale, verre,  
tôlerie / vitre, bois / papier,  
plastique, plombiers



5000 - 5999 grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication d'appareils,  
automobile, charpenterie  
générale, verre, tôlerie / bois /  
papier, plastique, plombiers



6000 + grammes  
**ÉLEVÉ : risque de coupe**  
Aéronautique, estampage -  
fabrication et recyclage des  
métaux, fabrication d'appareils,  
automobile, charpenterie générale,  
verre, tôlerie / bois / papier,  
plastique, plombiers

\* Les grammes :  
Indice de résistance à la coupure